

# अनुक्रमणिका

1. सम्पादकीय	डॉ. सुरेन्द्र कुमार शर्मा	3
2. YOGA SUTRAS OF PATANJALI	Swami Maheshwaranandapuri	4
3. माघ का प्रकृति-चित्रण	देवर्षि कलानाथ शास्त्री	10
4. शिशुपालवध की हस्तलिखित टीकाएँ	डॉ. सुरेन्द्र कुमार शर्मा	14
5. महाकवि माघस्य वैदुष्यम्	डॉ. मनीषा शर्मा	19
6. माघकवि माघ के विविध पक्ष	जयप्रकाश शर्मा	22
7. भगवान् श्रीराम के दर्शनार्थ विविध साधन	म.म. स्वामी ज्ञानेश्वरपुरी	25
6. राष्ट्रेपनिषत्	डॉ. नारायणशास्त्री काङ्कर	31

विश्वदीप दिव्य संदेश पत्रिका का वार्षिक सदस्यता शुल्क 800/- रूपये

खाता संख्या : 5013053111

IFS Code : KKBK0003541

मुद्रण : कन्ट्रोल पी, जयपुर - मो. : 9549666600